

窯業系サイディングボード塗替用

WB多彩仕上工法

ウォールバリア多彩仕上工法用
水性アクリルシリコン系塗料

WBアートSi

ウォールバリア多彩仕上工法用
水性アクリルシリコン系クリアー

WBアートSiクリアー



そろそろ視覚の贅沢を楽しもう。

ホルムアルデヒド放散等級

F☆☆☆☆

内装仕上の制限なし

圧倒的な存在感、ハーモニーを奏でる家。
そこには、あなたの思い描く家があります。

洗練された美と進化した機能。
塗替えの新たな可能性が見えてくる。

WBアートSi標準色(2色仕上)



【石積調小柄パネル】



【石積調小柄パネル】



【石積調中柄パネル】



【石積調中柄パネル】



【石積調大柄パネル】



【石積調大柄パネル】



【タイル調パネル】



【タイル調パネル】



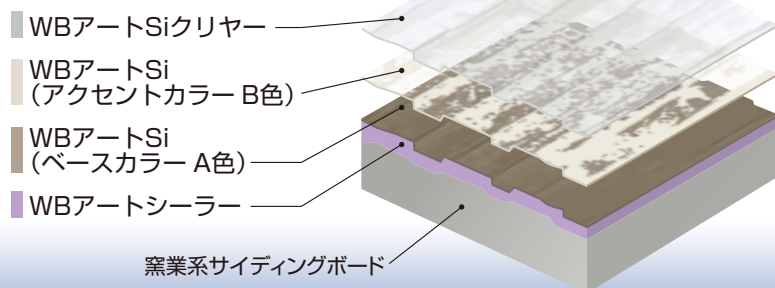
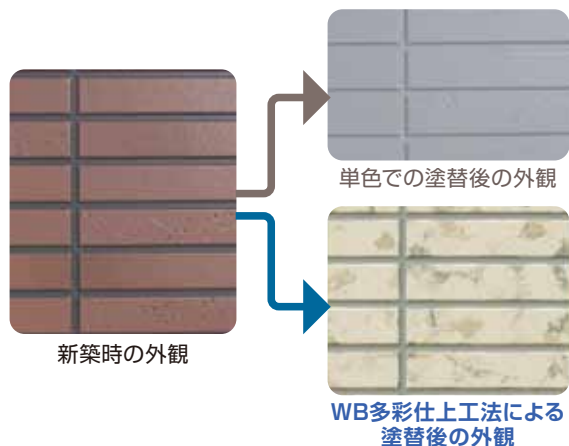
仕上り

WB多彩仕上工法は特殊ローラーを使用し、上質な仕上りが得られます。

お気に入りの我が家。そろそろ塗替の時期。

クリヤー塗装をするには劣化が進みすぎた箇所がある。でも、単に塗装するだけでは物足りない。

WB多彩仕上工法は、そんなあなたのデザインポリシーを応援します。



多層構造の塗膜と特殊クリヤーは絶妙な風合いを形にします。

塗膜の光による劣化要因

1 樹脂の低分子化

- 太陽の光には、目に見える光(可視光)と目に見えない光(赤外線・紫外線)があります。紫外線は波長100~400nmの領域を指し、波長の長い方からUVA、UVB、UVCの三つに区分されます。この中のUVA(315~400nm)と一部のUVB(280~315nm)は地表まで到達し、高分子樹脂を劣化させます。
- 塗膜を構成する高分子樹脂は、紫外線のエネルギー作用により主鎖や側鎖が切断され、低分子化することで劣化します。高分子樹脂のC-C結合エネルギーは約343kJ/molでUVA・UVBの有する約300~428kJ/molのエネルギーにより、切断されてしまいます。

2 樹脂の化学反応

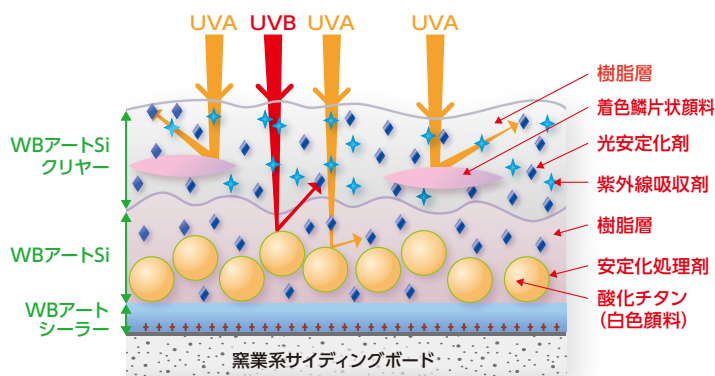
- 高分子樹脂に光が当たるとエネルギーの高い不安定なラジカル分子を発生させます。ラジカル分子は次々と連鎖化学反応を起こし高分子樹脂を劣化させます。

3 光触媒作用による樹脂の分解

- 着色塗膜中の酸化チタン(白色顔料)は光触媒作用によりラジカルを発生させ、高分子樹脂を分解する作用があります。従来の着色塗膜とクリヤー塗膜の組み合わせでは、紫外線はクリヤー塗膜を通り抜け着色塗膜に到達し、クリヤー塗膜は表層の紫外線による劣化と着色塗膜中の酸化チタンに起因する光触媒作用による劣化が複合して進行します。

WB多彩仕上工法の耐久設計 ~複合する機能の相乗効果で高い耐久性を実現~

WB多彩仕上塗膜のイメージ図



☆高度に耐紫外線設計されたWBアートSiクリヤーとWBアートSiを組み合わせる使用することにより、従来のクリヤー塗膜の問題点である耐紫外線性を大幅に向上させ、更に層間の密着性に優れた塗膜を形成します。

1 WBアートSiクリヤー

- 約628kJ/molのSi-O結合エネルギーを有する特殊アクリルシリコン樹脂を使用しているため紫外線劣化に強い塗料です。
- 280~380nmの広範囲な紫外線領域を吸収する紫外線吸収剤を配合することにより、紫外線のエネルギーを化学的に熱や赤外線に変換して放出したり、自身の一時的な構造変換に消費することにより塗膜への影響を少なくしました。また、塗膜に均一に分散させることで長期にわたり効果が持続します。
- 高分子樹脂のもう一つの劣化要因であるラジカル分子を捕捉する光安定剤を有する樹脂を配合しています。

2 WBアートSi

- 特殊アクリルシリコン樹脂及び光安定剤を使用し、優れた耐候性を発揮します。
- 酸化チタンの表面に特殊な処理を施し光触媒作用を抑えた、高耐候性酸化チタンを使用しました。

3 WBアートシーラー

- カチオン系特殊樹脂を使用しているため、窯業系サイディングの劣化塗膜に対し優れた付着性を発揮します。
- 白色タイプであるため、下地の隠ぺい性に優れ、塗替えでの仕上りをワンランク向上させます。

施工例

施工前



施工後



多色仕上例

アクセント色の色数を増やすことで
さらに个性的で上質な仕上りを演出できます。



【石積調小柄パネル】



【タイル調パネル】



【石積調大柄パネル】

荷 姿

WBアートSi 16kg・3kg〔水系〕

WBアートSiクリヤー 16kg〔水系〕

WBアートシーラー※ 14kg〔水系〕

※下塗りは窯業系サイディングボードの種類、
劣化状況により選定願います。

※窯業系サイディングボードの模様により仕上がり感が異なります。
デザイン目地の少ない窯業系サイディングボードへの塗装はお奨めいたしません。



スズカファイン株式会社

営業本部 〒510-0101 三重県四日市市楠町小倉1058-4
研究開発本部 〒510-0851 三重県四日市市塩浜町1

☎ 059-397-2187 FAX 059-397-6191
☎ 059-346-1116 FAX 059-346-4585

札幌支店 ☎0133-60-6311 東京支店 ☎03-5661-2211 名古屋支店 ☎052-411-1255
大阪支店 ☎072-862-1601 広島支店 ☎082-277-1116 四国支店 ☎0877-24-4621
九州支店 ☎092-938-0071

取扱店

URL <http://www.suzukafine.co.jp/>

●このカタログに記載の商品の内容は、改良などのため予告なしに変更することがありますので、ご了承ください。

16/06